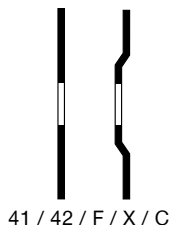


ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ ДЛЯ УГЛОВЫХ ШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН

- Сверхтонкие отрезные круги SECUR EXTRA 21
- Сверхтонкие отрезные круги XPERT 23
- Сверхтонкие отрезные круги CLASSIC 24
- Отрезные круги SECUR EXTRA 25
- Отрезные круги FOCUR EXTRA 27
- Отрезные круги XPERT 28
- Отрезные круги CLASSIC 30





ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ

ПРИМЕНЕНИЕ

Для резки: листов металла, прутьев, профилей и труб

Особенно подходит для выполнения небольших поперечных разрезов и разрезания тонких листов металла

ПОТРЕБИТЕЛЬСКИЕ ГРУППЫ

Предприятия по производству металлоконструкций, предприятия, занимающиеся капитальным строительством и судостроением; строительством высотных зданий; авто- и ремонтные мастерские; предприятия по производству и обслуживанию отопительной, сантехнического оборудования, а также техники для кондиционирования воздуха

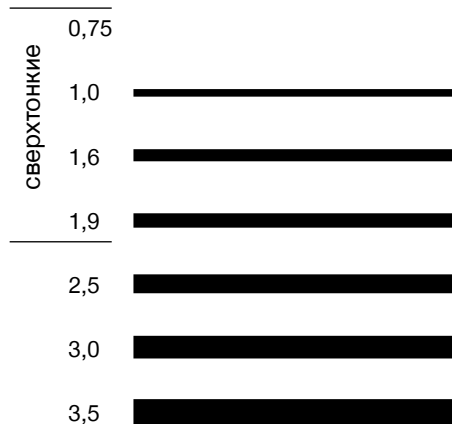
Продукт

КОНСТРУКЦИЯ

Фирма TYROLIT – разработчик технологии производства отрезного круга толщиной 1,0 мм. Только благодаря особой технологии изготовления, использованию сырьевых материалов самого высокого качества и специального армирования из стекловолокна стало возможным изготовление такого рода отрезных кругов.

- Связка из синтетической смолы
- Армирование волокнистыми материалами
- А = нормальный корунд

Сравнительный график ширины отрезных дисков:



РЫНОЧНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРОДУКТА (модели, размеры)

Модель:	D [мм]	T [мм]	H [мм]	Модель:	D [мм]	T [мм]	H [мм]
41F 115	1,0 или 1,6	22,23		42F 115	0,75, 1,0 (1,6)	22,23	
125	1,0 или 1,6	22,23		125	0,75, 1,0 (1,6)	22,23	
178	1,6	22,23					
150	1,6	22,23					
230	1,9	22,23					

ТРЕБОВАНИЯ

Потребитель заинтересован в том, чтобы работы по резке не требовали значительных усилий, выполнялись с точным соблюдением размеров и в относительно короткие сроки.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Быстрое разрезание
- Чистая поверхность среза (мало заусенцев, почти не требуется последующей обработки, незначительная опасность травмирования)
- Пригоден для обработки различных материалов
- Высокая точность отрезания
- Удобство в эксплуатации

Инструкции по применению

- Резать без чрезмерного нажатия (как правило достаточно веса самой машины)
- Выполнять легкие колебательные движения
- Также можно легко разрезать соединительные элементы из разных материалов (стальные тросы, кабели, и т.д.) и цветных металлов

МАТЕРИАЛ, СЫРЬЕ, ЗАГОТОВКИ



LONG LIFE

- Сталь/литье



- Нержавеющая сталь



2 IN 1

- Сталь/нержавеющая сталь



- Цветные металлы



- Камень, бетон

МАШИНА

Одноручная угловая шлифовальная машина:

Ø 100, 115, 125 мм; 500-1400 Вт

Двухручная угловая шлифовальная машина:

Р 150, 180, 230 мм; до 2500 Вт



Экология, эргономика, комфорт

- Удобство в эксплуатации (также возможно выполнение сложных монтажных работ: одной рукой на весу)
- Практически безотходное производство и минимальное образование пыли при резке
- Небольшая нагрузка на машину обеспечивает продолжительный срок ее службы
- Низкое содержание Fe, S, Cl ($\leq 0,1\%$)

Указания по безопасности








- Максимальная рабочая скорость: $V_s = 80$ м/с
- Высокий запас прочности. $VBR = 180$ м/с (требуется 150 м/с)
- Отрезной круг вводить в разрез прямо, не допускать перекосов и не подвергать боковым нагрузкам
- Не допускается шлифование торцом круга

Вывод / обобщение








Универсальное использование, разрезающая способность, чистые режущие кромки и прочность являются неоспоримым преимуществом.

Рекомендации по применению: Отрезные круги






SECUR® EXTRA

МАТЕРИАЛ							
	Сталь	Нержавеющая сталь	Алюминий	Латунь/бронза	Литье	Пластмассы	Горная порода
TA60P-BFXA	G	S	G	G	N	G	N
A60R-BFXA	G	S	G	G	N	G	N
A46R-BFXA	G	S	G	G	N	G	N
A30R-BFXA	G	S	B	B	B	B	N
A60S-BFXA	S	N	G	G	N	G	N
A46S-BFXA	S	N	G	G	N	G	N
A30S-BFXA	S	N	B	B	B	B	N
A60Q-BFXA	S	S	G	G	N	G	N
A46Q-BFXA	S	S	G	G	N	G	N
A30Q-BFXA	S	S	B	B	B	B	N
A46P4BF59A2	N	N	S	G	N	G	N
A30P4BF59A2	N	N	S	G	N	B	N
ZA30R-BFXA	G	N	N	N	S	N	N
ZA30P-BFXA	G	N	N	N	S	N	N
C46S-BFXA	N	N	S	S	N	G	S

XPERT TOOLS®

МАТЕРИАЛ							
	Сталь	Нержавеющая сталь	Алюминий	Латунь/бронза	Литье	Пластмассы	Горная порода
A60-BF INOX	G	S	G	G	N	G	N
A46-BF INOX	G	S	G	G	N	G	N
A30-BF INOX	G	S	N	N	N	N	N
A30-BF	S	N	N	N	B	N	N
C30-BF	N	N	B	N	N	N	S

CLASSIC

МАТЕРИАЛ							
	Сталь	Нержавеющая сталь	Алюминий	Латунь/бронза	Литье	Пластмассы	Горная порода
A60-BF INOX	G	S	G	G	N	G	N
A46-BF	S	S	G	G	N	G	N
A30-BF	S	S	N	N	B	N	N
C30-BF	N	N	B	N	N	N	S

S	отличная пригодность	Высокий срок службы в сочетании с высочайшей режущей способностью
G	хорошая пригодность	Высокий срок службы и хорошие режущие свойства
B	ограниченная пригодность	При эксплуатации только на данных материалах следует ожидать снижения срока службы или режущей способности (перегрев)
N	не пригоден	При эксплуатации на данных материалах возникает или чрезвычайно высокий износ покрытия, или его засаливание и перегрев.

Сверхтонкие отрезные круги SECUR EXTRA

Инновационные и экономические преимущества наших отрезных кругов SECUR EXTRA проявляются в первую очередь при резке тонкого листового металла и тонкостенных профилей. Преимущества: высочайшая производительность, продолжительный срок службы, чистые поверхности среза, незначительное количество заусенцев и низкая термическая нагрузка на заготовку. Благодаря универсальной системе цветовой кодирования Вы всегда сможете найти нужный продукт для соответствующего материала или применения.



Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	ЕдУп	Примечание
170795	100x1,2x22,2	A46Q-BFXA*		25	Отрезные круги с высокой режущей способностью могут использоваться для обработки стали, в том числе и высококачественной (INOX).  
170797	100x1,2x22,2	A46R-BFXA*		25	

* Низкое содержание Fe, S, Cl ≤ 0,1%

- $v_s = 80$ м/с
- Связка из синтетической смолы
- Армирование волокнистыми материалами
- Быстрое разрезание
- Минимум отходов при резке
- Чистые поверхности среза
- Высокая безопасность продукта
- Все спецификации INOX с ограничениями пригодны для ALU



SECUR EXTRA



41F



Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	ЕдУп	Примечание
913181	115x1x22,2	A60S-BFXA		25	Высокопроизводительные отрезные круги, созданные специально для обработки стали, для быстрой и удобной работы.
867822	115x1,6x22,2	A46S-BFXA		25	
913182	125x1x22,2	A60S-BFXA		25	
836979	125x1,6x22,2	A46S-BFXA		25	
183114	178x1,6x22,2	A46S-BFXA		25	
183113	230x1,9x22,2	A46S-BFXA		25	
77965	115x1x22,2	A60Q-BFXA*		25	Отрезные диски с высокой режущей способностью могут использоваться для обработки стали, в том числе и высококачественной (INOX).
77963	115x1,6x22,2	A46Q-BFXA*		25	
77966	125x1x22,2	A60Q-BFXA*		25	
77964	125x1,6x22,2	A46Q-BFXA*		25	
920351	150x1,6x22,2	A46Q-BFXA*		25	
920352	178x1,6x22,2	A46Q-BFXA*		25	
920353	230x1,9x22,2	A46Q-BFXA*		25	
41502	115x1x22,2	A60R-BFXA*		25	Для резки тонкостенного листового металла, профилей, труб и прутьев (малого поперечного сечения) из антикоррозионных и кислотостойких сталей.
35952	115x1,6x22,2	A46R-BFXA*		25	
41503	125x1x22,2	A60R-BFXA*		25	
35954	125x1,6x22,2	A46R-BFXA*		25	
NEW	337383	115x1x22,2	C46S-BFXA	25	Созданные специально для обработки каменной породы и алюминия высокопроизводительные отрезные круги, обеспечивающие быструю и удобную работу.
NEW	342978	125x1x22,2	C46S-BFXA	25	
NEW	320335	178x1,6x22,2	C46S-BFXA	25	
301810	115x1x22,2	TA60P-BFXA*		25	Для резки тонкостенного листового металла, профилей, труб и прутьев (малого поперечного сечения) из антикоррозионных и кислотостойких сталей.
301808	125x1x22,2	TA60P-BFXA*		25	
739982	125x1,6x22,2	A46P4BF59A2*		25	Высококачественные отрезные круги, созданные специально для обработки цветных металлов, таких как алюминий, титан, медь, латунь, бронза и нейзильбер.

* Низкое содержание Fe, S, Cl ≤ 0,1%

- $v_s = 80$ м/с
- Связка из синтетической смолы
- Армирование волокнистыми материалами
- Быстрое разрезание
- Минимум отходов при резке





- Чистые поверхности среза
- Высокая безопасность продукта
- Все спецификации INOX с ограничениями пригодны для ALU

Сверхтонкие отрезные круги XPERT

Очень быстрое разрезание, удобная резка с малым образованием заусенцев при оптимальном сроке службы – эти качества говорят в пользу наших сверхтонких отрезных дисков XPERT.

Универсальные инструменты для обработки конструкционной и нержавеющей стали (INOX) или литья.



						
	X-pert	41X				
	Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	ЕдУп	Примечание
NEW	367562	115x1x22,23	A60-BFINOX*		25	Для резки тонкостенного листового металла, профилей, труб и прутьев из нержавеющей и кислотостойкой стали в приборостроении, автомобиле- и кораблестроении, на предприятиях по производству емкостей. 
NEW	367567	125x1,6x22,23	A46-BFINOX*		25	
NEW	367561	115x1,6x22,23	A46-BFINOX*		25	
NEW	367568	125x1x22,23	A60-BFINOX*		25	
NEW	367576	178x1,6x22,23	A46-BFINOX*		25	
NEW	367581	230x1,9x22,23	A46-BFINOX*		25	

* Низкое содержание Fe, S, Cl ≤ 0,1%


- $v_s = 80$ м/с
- Связка из синтетической смолы
- Армирование волокнистыми материалами
- Быстрое разрезание
- Минимум отходов при резке
- Чистые поверхности среза
- Высокая безопасность продукта
- Не содержат Fe, S, Cl ≤ 0,1%
- Все спецификации INOX с ограничениями пригодны для ALU

Сверхтонкие отрезные круги CLASSIC

24

Сверхтонкие отрезные круги линии CLASSIC отличаются своей универсальностью, продолжительным сроком службы и хорошими режущими характеристиками. Отрезные диски линии CLASSIC пригодны для обработки высококачественных или конструкционных сталей, а также для выполнения легких работ по резанию литья.



Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	ЕдУп	Примечание
222894	115x1x22,23	A60-BFINOX*		25	Для резки тонкостенного листового металла, профилей, труб и прутьев из нержавеющей и кислотостойкой стали в приборостроении, автомобиле- и кораблестроении, на предприятиях по производству емкостей.
222896	125x1x22,23	A60-BFINOX*		25	
222899	115x1,6x22,23	A46-BF*		25	 
222900	125x1,6x22,23	A46-BF*		25	

* Низкое содержание Fe, S, Cl ≤ 0,1%

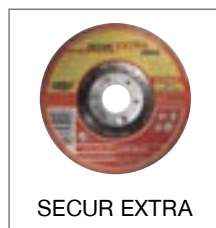
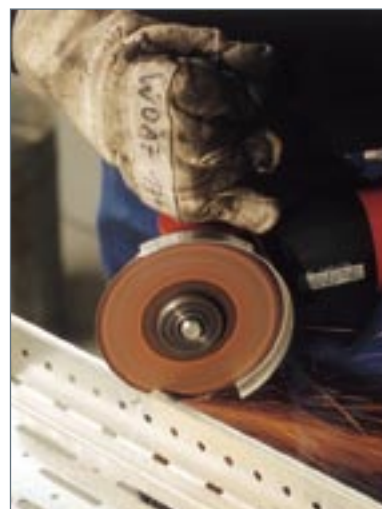
- $v_s = 80$ м/с
- Связка из синтетической смолы
- Армирование волокнистыми материалами
- Быстрое разрезание
- Минимум отходов при резке

- Чистые поверхности среза
- Высокая безопасность продукта
- Низкое содержание Fe, S, Cl ≤ 0,1%
- Все спецификации INOX с ограничениями пригодны для ALU

Отрезные круги SECUR EXTRA

Отрезные круги SECUR EXTRA со стандартными вариантами ширины благодаря оптимальному сроку службы и стабильности являются не только самыми экономичными, но и безопасными.

Для резки сплошных металлов, труб, профилей и тонкостенных заготовок из обычной и нержавеющей стали, включая литье.



42F



Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	ЕдУп	Примечание
872346	115x2,5x22,2	A30Q-BFXA*		25	Предназначенные для интенсивной резки отрезные круги с высокой режущей способностью могут использоваться для обработки стали, в том числе и высококачественной (INOX).
872347	125x2,5x22,2	A30Q-BFXA*		25	
872348	125x3x22,2	A30Q-BFXA*		25	
872350	178x3x22,2	A30Q-BFXA*		25	
872351	230x3x22,2	A30Q-BFXA*		25	
872352	230x3,5x22,2	A30Q-BFXA*		25	
637071	115x2,5x22,2	A30S-BFXA		25	Высокопроизводительные отрезные круги, созданные специально для обработки стали, для быстрой и удобной работы
637072	125x2,5x22,2	A30S-BFXA		25	
637073	178x3x22,2	A30S-BFXA		25	
637074	230x3x22,2	A30S-BFXA		25	
35937	115x2x22,2	A30R-BFXA*		25	Специально для нержавеющей и кислотостойкой стали, для максимального срока службы и стабильности.
41504	115x2,5x22,2	A30R-BFXA*		25	
35944	125x2x22,2	A30R-BFXA*		25	
41505	125x2,5x22,2	A30R-BFXA*		25	
41506	125x3x22,2	A30R-BFXA*		25	
41507	150x2x22,2	A30R-BFXA*		25	
41508	150x3x22,2	A30R-BFXA*		25	
41509	178x2,5x22,2	A30R-BFXA*		25	
41511	230x2,5x22,2	A30R-BFXA*		25	
82646	115x2,5x22,2	A30P4BF59A2*		25	
366888	125x2,5x22,2	A30P4BF59A2*		25	
5485	178x3x22,2	A30P4BF59A2*		25	
30741	230x3x22,2	A30P4BF59A2*		25	

* Низкое содержание Fe, S, Cl ≤ 0,1%

- $v_s = 80$ м/с
- Связка из синтетической смолы
- Армирование волокнистыми материалами
- Высокая отрезная способность
- Высокая безопасность продукта

- У модели 42F зажимная гайка утоплена и не мешает работе



SECUR EXTRA



41F



Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	ЕдУп	Примечание
872338	115x2,5x22,2	A30Q-BFXA*		25	Предназначены для упорной резки отрезные круги с высокой режущей способностью могут использоваться для обработки стали, в том числе и высококачественной (INOX)
872339	125x2,5x22,2	A30Q-BFXA*		25	
872340	150x2,5x22,2	A30Q-BFXA*		25	
872341	178x2,5x22,2	A30Q-BFXA*		25	
872342	178x3x22,2	A30Q-BFXA*		25	
872343	230x2,5x22,2	A30Q-BFXA*		25	
872344	230x3x22,2	A30Q-BFXA*		25	
637066	115x2x22,2	A30S-BFXA		25	Высокопроизводительные отрезные круги, созданные специально для обработки стали, для быстрой и удобной работы.
637067	125x2x22,2	A30S-BFXA		25	
637068	150x2x22,2	A30S-BFXA		25	
785339	178x2x22,2	A30S-BFXA		25	
637069	178x2,5x22,2	A30S-BFXA		25	
785333	230x2x22,2	A30S-BFXA		25	
637070	230x2,5x22,2	A30S-BFXA		25	
41489	115x2x22,2	A30R-BFXA*		25	Специально для нержавеющей и кислотостойкой стали, для максимального срока службы и стабильности.
41491	115x2,5x22,2	A30R-BFXA*		25	
41492	125x2x22,2	A30R-BFXA*		25	
41493	125x2,5x22,2	A30R-BFXA*		25	
41494	125x3x22,2	A30R-BFXA*		25	
41495	150x2x22,2	A30R-BFXA*		25	
41499	178x2x22,2	A30R-BFXA*		25	
35946	178x2,5x22,2	A30R-BFXA*		25	
41500	230x2x22,2	A30R-BFXA*		25	
35950	230x2,5x22,2	A30R-BFXA*		25	
41501	230x3x22,2	A30R-BFXA*		25	
39624	115x2,5x22,2	A30P4BF59A2*		25	Высокопроизводительные отрезные круги, созданные специально для обработки цветных металлов, таких как алюминий, титан, медь, латунь, бронза и нейзильбер.
39321	125x2,5x22,2	A30P4BF59A2*		25	
32141	178x2,5x22,2	A30P4BF59A2*		25	
32142	230x2,5x22,2	A30P4BF59A2*		25	

* Низкое содержание Fe, S, Cl ≤ 0,1%

- $v_s = 80$ м/с
- Связка из синтетической смолы
- Армирование волокнистыми материалами
- Высокая отрезная способность
- Высокая безопасность продукта

- У модели 42F зажимная гайка утоплена и не мешает работе

Отрезные диски FOCUR EXTRA

Революционная степень съема материалов при высочайшем сроке службы! Благодаря хорошим ходовым качествам значительно снижается вибрация при работе.

Инновационные технологии производства, новый дизайн диска, а также новая система связки в сочетании с высококачественным циркониевым корундом позволили достичь оптимального срока службы и производительности съема.



Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	ЕдУп	Примечание
929886	125x2,5x22,2	ZA30R-BFXA		25	Высокопроизводительные инструменты для резки любых литейных материалов. 
929887	178x3,5x22,2	ZA30R-BFXA		25	
855818	230x3,5x22,2	ZA30P-BFXA*		25	
929889	230x3,5x22,2	ZA30R-BFXA		25	

* Низкое содержание Fe, S, Cl ≤ 0,1%







- $v_s = 80$ м/с
- Связка из синтетической смолы
- Армирование волокнистыми материалами
- Высокая отрезная способность
- Высокая безопасность продукта
- Зажимная гайка утоплена и не мешает в работе

Отрезные круги XPERT

28

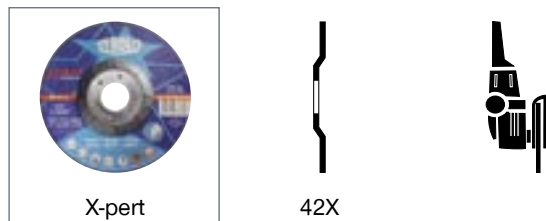
Универсальные инструменты для угловых шлифовальных машин всех классов мощности. Высокая производительность и сроки службы для резки цельных материалов. Отрезные круги серии XPERT - это инструменты с отличными режущими свойствами для быстрой резки различных материалов.



							
	X-pert	41X					
	Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	ЕдУп	Примечание	
NEW	367565	115x2,5x22,23	A30-BF		25	Универсальные отрезные круги для обработки материала самого разного поперечного сечения (только для стали).	
NEW	367569	125x2,5x22,23	A30-BF		25		
NEW	367574	150x2,5x22,23	A30-BF		25		
NEW	367578	178x3x22,23	A30-BF		25		
NEW	367583	230x3x22,23	A30-BF		25		
NEW	367776	150x2x22,23	A30-BFINOX*		25	Универсальные отрезные круги для нержавеющей или кислотостойкой стали.	
NEW	367575	150x2,5x22,23	A30-BFINOX*		25		
NEW	367777	178x2x22,23	A30-BFINOX*		25		
NEW	367577	178x2,5x22,23	A30-BFINOX*		25		
NEW	367780	230x2x22,23	A30-BFINOX*		25		
NEW	367582	230x2,5x22,23	A30-BFINOX*		25		
NEW	367566	115x2,5x22,23	C30-BF		25	Универсальные отрезные круги для разрезания горной породы и бетона; высочайшая боковая устойчивость для тяжелых условий эксплуатации.	
NEW	367572	125x2,5x22,23	C30-BF		25		
NEW	367580	178x3x22,23	C30-BF		25		
NEW	367585	230x3x22,23	C30-BF		25		

* Низкое содержание Fe, S, Cl ≤ 0,1%

- $v_s = 80$ м/с
- Связка из синтетической смолы
- Армирование волокнистыми материалами
- Высокая отрезная способность
- Высокая безопасность продукта



X-pert

42X

	Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	ЕдУп	Примечание
NEW	367781	115x2,5x22,23	A30-BF		25	Универсальные отрезные круги для обработки материала самого разного поперечного сечения (только для стали).
NEW	367785	115x3x22,23	A30-BF		25	
NEW	367786	125x2,5x22,23	A30-BF		25	
NEW	367789	125x3x22,23	A30-BF		25	
NEW	367800	178x3x22,23	A30-BF		25	
NEW	367803	230x3x22,23	A30-BF		25	
NEW	367783	115x2x22,23	A30-BFINOX*		25	Универсальные отрезные круги для нержавеющей или кислотостойкой стали.
NEW	367788	125x2x22,23	A30-BFINOX*		25	
NEW	367791	178x2,5x22,23	A30-BFINOX*		25	
NEW	367802	230x2,5x22,23	A30-BFINOX*		25	
NEW	367782	115x2,5x22,23	C30-BF		25	Универсальные отрезные круги для разрезания горной породы и бетона; высочайшая боковая устойчивость для тяжелых условий эксплуатации.
NEW	367787	125x2,5x22,23	C30-BF		25	
NEW	367801	178x3x22,23	C30-BF		25	
NEW	367804	230x3x22,23	C30-BF		25	

* Низкое содержание Fe, S, Cl ≤ 0,1%

- $v_s = 80$ м/с
- Связка из синтетической смолы
- Армирование волокнистыми материалами
- Высокая отрезная способность
- Высокая безопасность продукта

Отрезные круги CLASSIC

Для широкого применения и любых материалов, включая литье и каменную породу.

Отрезные круги линии CLASSIC стандартной шириной отличаются простотой в эксплуатации и быстрой работой благодаря высокой производительности резки при продолжительном сроке службы.



Classic



41C



Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	ЕдУп	Примечание
222997	115x2,5x22,23	A30-BF*		25	Отрезные круги для резки различных видов стали (включая высококачественные сорта стали и литейные материалы).  
222998	125x2,5x22,23	A30-BF*		25	
222999	150x2,5x22,23	A30-BF*		25	
223000	178x3x22,23	A30-BF*		25	
223002	230x3x22,23	A30-BF*		25	
223012	115x2,5x22,23	C30-BF		25	Для разрезания горной породы и бетона. 
223015	125x2,5x22,23	C30-BF		25	
223016	150x2,5x22,23	C30-BF		25	
222042	178x3x22,23	C30-BF		25	
223019	230x3x22,23	C30-BF		25	

* Низкое содержание Fe, S, Cl ≤ 0,1%

- $v_s = 80$ м/с
- Связка из синтетической смолы
- Армирование волокнистыми материалами
- У модели 42С зажимная гайка утоплена и не мешает работе
- Высокая отрезная способность



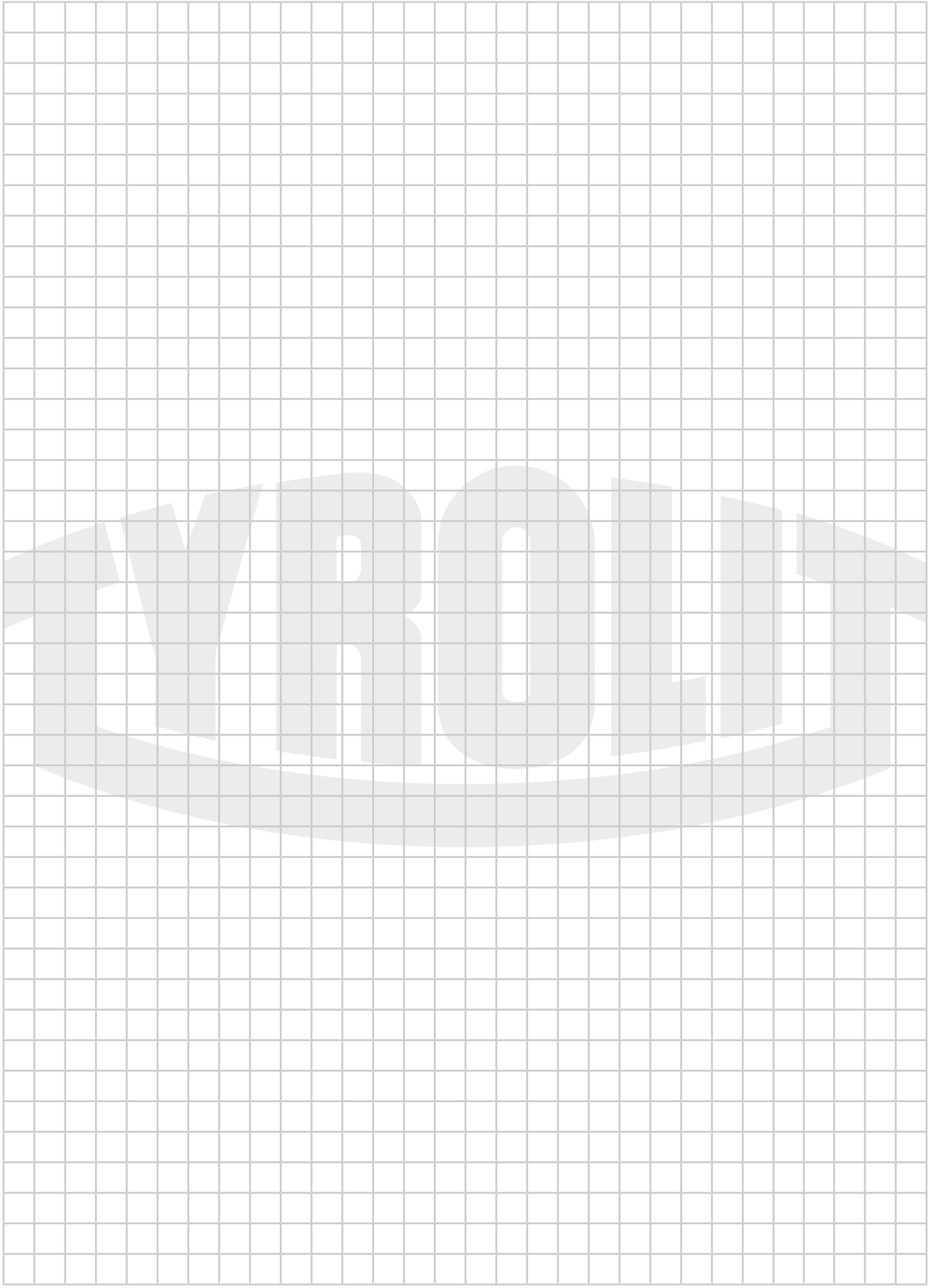
Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	ЕдУп	Примечание
223021	115x2,5x22,23	A30-BF*		25	Отрезные круги для резки различных видов стали (включая высококачественные сорта стали и литейные материалы).
223022	125x2,5x22,23	A30-BF*		25	
223023	178x3x22,23	A30-BF*		25	
222044	230x3x22,23	A30-BF*		25	
223025	115x2,5x22,23	C30-BF		25	Для разрезания горной породы и бетона.
223027	125x2,5x22,23	C30-BF		25	
223029	178x3x22,23	C30-BF		25	
223031	230x3x22,23	C30-BF		25	

* Низкое содержание Fe, S, Cl ≤ 0,1%



- $v_s = 80$ м/с
- Связка из синтетической смолы
- Армирование волокнистыми материалами
- У модели 42C зажимная гайка утоплена и не мешает работе

- Высокая отрезная способность



КРУГИ ДЛЯ ГРУБОЙ ЗАЧИСТКИ ДЛЯ УГЛОВЫХ ШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН

- Круги для грубой зачистки SECUR EXTRA 37
- Круги для грубой зачистки FOCUR EXTRA EASY CUT 39
- Круги для грубой зачистки XPERT 40
- Круги для грубой зачистки CLASSIC, CLASSIC FAST CUT 41





27 E / F / X / C



Круги для ГРУБОЙ ЗАЧИСТКИ

Применение

Шлифовка сварных соединений, зачистка, отливок. Шлифовка больших, тяжелых частей оборудования при помощи портативной угловой шлифовальной машины.

ПОТРЕБИТЕЛЬСКИЕ ГРУППЫ

- Предприятия по производству металлоконструкций (предприятия по изготовлению котлов, предприятия, специализирующиеся на промышленном строительстве, строительстве закрытых помещений павильонного типа, гидротехническом строительстве, мостостроении)
- Предприятия, занимающиеся прокладкой воздушных линий, производством кранов, контейнеров, каркасов и крыш
- Предприятия по производству промышленного оборудования и машин, литейные цеха

Продукт

КОНСТРУКЦИЯ

Качество сырья (абразив, связка, армирование стекловолокном) и расположение армирующего волокна определяют производительность дисков для грубой зачистки. Запатентованная технология производства шлифовальных дисков из крупного зерна (= шлифовальный слой для высокой производительности съема при шлифовании) и слоя мелкого зерна (= защитный слой с оптимальной запрессовкой стекловолокна), а также использование специального корунда обеспечивают продолжительный срок службы.

- Связка из синтетической смолы
- Армирование волокнистым материалом
- A = нормальный корунд
- ZA = циркониевый корунд
- C = карбид кремния

РЫНОЧНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРОДУКТА (модели, размеры)

Модель:	D [мм]	U [мм]	H [мм]	Размер зерна 30
27E	100	4, 6	16,00	Спецификации различаются, главным образом, в зависимости от подлежащего обработке материала (материал, деталь)
	115	4, 6, 7	22,23	
	125	4, 6, 7	22,23	
	150	4, 7	22,23	
	178	4, 7, 8, 10	22,23	
	230	4, 7, 8	22,23	

ТРЕБОВАНИЯ

Круги для грубой зачистки должны обеспечивать максимальную экономичность (производительность съема при шлифовании за единицу времени и уменьшение общей стоимости процесса), а также быть пригодными для обработки особых материалов, таких как цветные металлы или литье.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Срок службы дисков серии Long Life в несколько раз превышает срок службы обычных дисков для грубой обработки
- Высокая производительность съёма при шлифовании
- Снижение затрат за счет увеличения срока службы
- Диск не загрязняется (не засаливается) благодаря использованию типа ALU

Инструкции по применению

- Высокопроизводительный диск Long Life, обеспечивающий оптимальную экономичность при разрезании кромок и обработке сварочных узлов с помощью эффективной угловой шлифовальной машины (> 2 KW)
- Высокая производительность съёма при шлифовании при использовании типа «2 в 1» (2in1)
- Для коррозионностойких и кислотостойких сталей - INOX
- Для материалов, трудно поддающихся резке, таких как латунь, медь, бронза, использовать тип ALU

МАТЕРИАЛ, СЫРЬЕ, ЗАГОТОВКИ



- Сталь/литье



- Цветные металлы



- Сталь/нержавеющая сталь



- Литье



- Нержавеющая сталь



- Камень, бетон

Машина

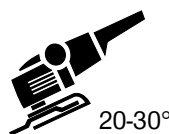
Одноручная угловая шлифовальная машина:

Ø 100, 115, 125 мм; 500-1400 Вт

Двухручная угловая шлифовальная машина:

Р 150, 180, 230 мм; до 2500 Вт

Машины для шлифования сжатым воздухом



20-30°

Экология, эргономика, комфорт

- Минимальные потери благодаря возможности замены дисков
- Практически безотходное производство и соответствующее уменьшение расходов на утилизацию отходов
- Низкое содержание Fe, S, Cl ($\leq 0,1\%$)

Указания по безопасности






- Максимальная рабочая скорость: $V_s = 80\text{ м/с}$
- Оптимальное изнашивание дисков для грубой зачистки при угле наклона 20-30°
- Максимальная безопасность продукта благодаря особой технологии производства и запатентованной технологии изготовления кругов

Вывод / обобщение

Возможность обработки широкого ассортимента материалов и удовлетворение потребностей клиентов по экономичности и экологической совместимости делают круги для грубого шлифования фирмы TYROLIT уникальными.

Рекомендации по применению: Круги для грубой зачистки








SECUR® EXTRA

МАТЕРИАЛ							
	Сталь	Нержавеющая сталь	Алюминий	Латунь/бронза	Литье	Пластмассы	Горная порода
A30R-BFX	G	S	N	N	B	N	N
A30S-BFX	S	N	N	N	B	N	N
A30Q-BFX	S	S	N	N	B	N	N
A36N-BFX	N	N	S	G	N	N	N
ZA24N-BFX	G	N	N	N	S	N	N
ZA24P-BFX	G	N	N	N	S	N	N
ZZA24R-BFX	G	N	N	N	S	N	N

XPERT TOOLS®

МАТЕРИАЛ							
	Сталь	Нержавеющая сталь	Алюминий	Латунь/бронза	Литье	Пластмассы	Горная порода
A30-BF INOX	G	S	N	N	N	N	N
A24-BF	S	N	N	N	B	N	N
C30-BF	N	N	B	N	N	N	S

CLASSIC

МАТЕРИАЛ							
	Сталь	Нержавеющая сталь	Алюминий	Латунь/бронза	Литье	Пластмассы	Горная порода
A30-BF	S	S	N	N	B	N	N
WA46-BF	S	S	S	G	N	N	N
C30-BF	N	N	B	N	N	N	S

S	отличная пригодность	Высокий срок службы в сочетании с высочайшей режущей способностью
G	хорошая пригодность	Высокий срок службы и хорошие режущие свойства
B	ограниченная пригодность	При эксплуатации только на данных материалах следует ожидать снижения срока службы или режущей способности (перегрев)
N	не пригоден	При эксплуатации на данных материалах возникает или чрезвычайно высокий износ покрытия, или его засаливание и перегрев.

Круги для грубой зачистки SECUR EXTRA

Для обеспечения работы без вибраций и риска для здоровья все диски для грубой зачистки от фирмы TYROLIT производятся и проверяются согласно требованиям EN12413.

Универсальная система цветового кодирования, в том числе и на дисках для грубой зачистки, позволяет пользователю всегда находить нужный продукт, соответствующий разрезаемому материалу.

Программа SECUR EXTRA отвечает современным требованиям к экономичной работе, высокой производительности резки и продолжительному сроку службы.



Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	ЕдУп	Примечание
170801	100x4x22,2	A30Q-BFX*		10	Диски с высокой интенсивной режущей способностью могут использоваться для обработки стали, в том числе и высококачественной (INOX).  

* Низкое содержание Fe, S, Cl ≤ 0,1%

Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	ЕдУп	Примечание
5289	115x4x22,2	A36N-BFX*		10	Высокопроизводительный диск для грубой зачистки цветных металлов, без загрязнения или засаливания диска. Для обработки ровных поверхностей и кромок. 
5295	115x7x22,2	A36N-BFX*		10	
5316	125x7x22,2	A36N-BFX*		10	
5365	178x7x22,2	A36N-BFX*		10	
46586	230x4x22,2	A36N-BFX*		10	
5416	230x7x22,2	A36N-BFX*		10	

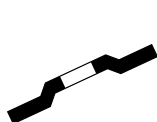
* Низкое содержание Fe, S, Cl ≤ 0,1%

- $v_s = 80$ м/с
- Связка из синтетической смолы
- Армирование волокнистыми материалами
- Высокая отрезная способность и низкий уровень вибраций

- Высокая безопасность продукта
- Запатентованная конструкция шлифовальных дисков
- Угол шлифования в 20 - 30°



SECUR EXTRA



27E



Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	ЕдУп	Примечание
5288	115x4x22,2	A30S-BFX		10	Высокопроизводительные круги для грубой обработки, созданные специально для обработки стали, для быстрой и удобной работы.
5294	115x7x22,2	A30S-BFX		10	
5306	125x4x22,2	A30S-BFX		10	
5314	125x7x22,2	A30S-BFX		10	
5331	150x7x22,2	A30S-BFX		10	
5350	178x4x22,2	A30S-BFX		10	
5363	178x7x22,2	A30S-BFX		10	
5384	178x8x22,2	A30S-BFX		10	
5396	178x10x22,2	A30S-BFX		10	
5407	230x4x22,2	A30S-BFX		10	
5413	230x7x22,2	A30S-BFX		10	
5429	230x8x22,2	A30S-BFX		10	
5270	75x6x9,5	A30Q-BFX*		10	
5287	115x4x22,2	A30Q-BFX*		10	
5293	115x7x22,2	A30Q-BFX*		10	
5308	125x4x22,2	A30Q-BFX*		10	
5313	125x7x22,2	A30Q-BFX*		10	
5330	150x7x22,2	A30Q-BFX*		10	
5349	178x4x22,2	A30Q-BFX*		10	
1421	178x7x22,2	A30Q-BFX*		10	
5382	178x8x22,2	A30Q-BFX*		10	
5406	230x4x22,2	A30Q-BFX*		10	
5412	230x7x22,2	A30Q-BFX*		10	
5428	230x8x22,2	A30Q-BFX*		10	
117064	115x4x22,2	A30R-BFX*		10	Диск для профессиональной грубой обработки нержавеющей и кислотостойкой стали (INOX)
117065	115x7x22,2	A30R-BFX*		10	
117068	125x4x22,2	A30R-BFX*		10	
117070	125x7x22,2	A30R-BFX*		10	
117071	178x4x22,2	A30R-BFX*		10	
117072	178x7x22,2	A30R-BFX*		10	
117073	230x4x22,2	A30R-BFX*		10	
117074	230x7x22,2	A30R-BFX*		10	

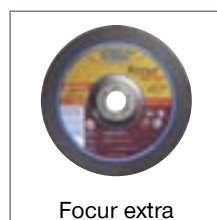
* Низкое содержание Fe, S, Cl ≤ 0,1%

- $v_s = 80$ м/с
- Связка из синтетической смолы
- Армирование волокнистыми материалами
- Высокая отрезная способность и низкий уровень вибраций

- Высокая безопасность продукта
- Запатентованная конструкция шлифовальных дисков
- Угол шлифования в 20 - 30°

Круги для грубой зачистки FOCUR EXTRA EASY CUT

Достигнута революционная степень съема материала и пониженная вибрация благодаря улучшенным антифрикционным свойствам. Инновационные технологии производства, новый дизайн диска, а также новая система связки в сочетании с высококачественным циркониевым корундом позволили достигнуть оптимального срока службы и производительности съема.



Focus extra



27F



Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	ЕдУп	Примечание
233756	125x7x22,2	ZA24N-BFX		10	Высокопроизводительные инструменты для резки любых литых материалов. ZA24N-BFX: прежде всего для шлифования ровных поверхностей ZA24P-BFX: универсальный тип ZZA24R-BFX: специальный инструмент для удаления гратов
233773	125x7x22,2	ZZA24R-BFX		10	
233757	178x4x22,2	ZA24N-BFX		10	
233774	178x4x22,2	ZZA24R-BFX		10	
233759	178x7x22,2	ZA24N-BFX		10	
233768	178x7x22,2	ZA24P-BFX*		10	
154544	178x7x22,2	ZA30-BF		10	
233776	178x7x22,2	ZZA24R-BFX		10	
929018	178x7x22,2	ZZA24S-BFX		10	
233760	230x4x22,2	ZA24N-BFX		10	
233777	230x4x22,2	ZZA24R-BFX		10	
233762	230x7x22,2	ZA24N-BFX		10	
233771	230x7x22,2	ZA24P-BFX*		10	
154545	230x7x22,2	ZA30-BF		10	
233778	230x7x22,2	ZZA24R-BFX		10	
929020	230x7x22,2	ZZA24S-BFX		10	

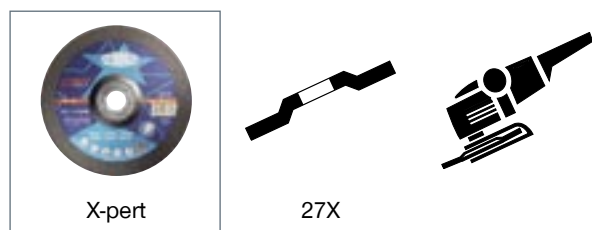
* Низкое содержание Fe, S, Cl ≤ 0,1%

- $v_s = 80$ м/с
- Связка из синтетической смолы
- Армирование волокнистыми материалами
- Высокая отрезная способность и низкий уровень вибраций

- Запатентованная конструкция шлифовальных дисков
- Угол шлифования в 20-30°

Круги для грубой зачистки XPERT

Хорошо структурированный ассортимент линии XPERT, а также единая система цветового кодирования позволят Вам найти наиболее подходящий продукт. Новые спецификации линии XPERT отвечают всем требованиям к экономичному и удобному черновому шлифованию без вибраций, при великолепной производительности резки и высоком сроке службы.



	Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	ЕдУп	Примечание
NEW	367377	115x6x22,23	A24-BF		10	Универсальные круги для грубой обработки стали; шлифование ровных поверхностей или кромок
NEW	367771	125x6x22,23	A24-BF		10	
NEW	367772	150x6x22,23	A24-BF		10	
NEW	367773	178x6x22,23	A24-BF		10	
NEW	367775	230x6x22,23	A24-BF		10	
NEW	367545	115x6x22,23	A30-BFINOX*		10	Универсальные круги для грубой обработки стали INOX; шлифование ровных поверхностей или кромок
NEW	367548	125x6x22,23	A30-BFINOX*		10	
NEW	367550	150x6x22,23	A30-BFINOX*		10	
NEW	367551	178x6x22,23	A30-BFINOX*		10	
NEW	367553	178x8x22,23	A30-BFINOX*		10	
NEW	367554	230x6x22,23	A30-BFINOX*		10	
NEW	367556	230x8x22,23	A30-BFINOX*		10	
NEW	367546	115x6x22,23	C30-BF		10	Универсальные диски для грубой обработки твердой и мягкой горной породы, натурального и искусственного камня, а также бетона.
NEW	367549	125x6x22,23	C30-BF		10	
NEW	367552	178x6x22,23	C30-BF		10	
NEW	367557	230x6x22,23	C30-BF		10	

* Низкое содержание Fe, S, Cl ≤ 0,1%







- $v_s = 80$ м/с
- Связка из синтетической смолы
- Армирование волокнистыми материалами
- Высокая отрезная способность
- Высокая безопасность продукта
- Запатентованная конструкция шлифовальных дисков
- Угол шлифования в 20 - 30°

Круги для грубой зачистки CLASSIC, CLASSIC FAST CUT, CLASSIC TOUCH

Для широкого применения и любых материалов, включая литье и каменную породу.

Диски для грубой обработки линии CLASSIC-отличаются высокой производительностью резки и продолжительным сроком службы, простым обращением и быстрой работой.



Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	ЕдУп	Примечание
					
Classic	27C				
222858	115x6x22,23	A30-BF*		10	Диски для грубой обработки различных видов стали (включая высококачественные сорта стали и литейные материалы). 
222860	125x6x22,23	A30-BF*		10	
222861	150x6x22,23	A30-BF*		10	
222863	178x6x22,23	A30-BF*		10	
222868	178x8x22,23	A30-BF*		10	
222865	230x6x22,23	A30-BF*		10	
222870	230x8x22,23	A30-BF*		10	
222873	115x6x22,23	C30-BF		10	Для шлифования горной породы и бетона. 
222889	125x6x22,23	C30-BF		10	
222892	150x6x22,23	C30-BF		10	
222043	178x6x22,23	C30-BF		10	
222898	230x6x22,23	C30-BF		10	
297325	115x6x22,23	A30-BF*		10	FAST CUT: «Агрессивный» инструмент с хорошими режущими свойствами – большой съем материала в кратчайшие сроки (любые виды стали, высококачественной стали). 
297327	125x6x22,23	A30-BF*		10	
297329	150x6x22,23	A30-BF*		10	
297331	178x6x22,23	A30-BF*		10	
297333	230x6x22,23	A30-BF*		10	

* Низкое содержание Fe, S, Cl ≤ 0,1%

- $v_s = 80$ м/с
- Связка из синтетической смолы
- Армирование волокнистыми материалами
- Высокая отрезная способность
- Высокая безопасность продукта
- Запатентованная конструкция шлифовальных дисков
- Угол шлифования в 20 - 30°



Classic



29T



	Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	ЕдУп	Примечание
NEW	236318	115x22,23	WA46-BF*		25	«Агрессивный» инструмент с хорошими режущими свойствами – полугибкий шлифовальный круг для обработки любых видов стали (включая высококачественные стали), а также цветных металлов (алюминий, медь, бронза и т.д.).
NEW	236319	125x22,23	WA46-BF*		25	
NEW	236320	178x22,23	WA46-BF*		25	



* Низкое содержание Fe, S, Cl ≤ 0,1%

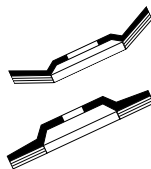
- $v_s = 80$ м/с
- Связка из синтетической смолы
- Армирование волокнистыми материалами
- Высокая отрезная способность
- Высокая безопасность продукта

- Запатентованная конструкция шлифовальных дисков
- Угол шлифования в 20 - 30°

ВЕЕРНЫЕ ДИСКИ ДЛЯ УГЛОВЫХ ШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН

- Веерные диски SECUR EXTRA 46
- Веерные диски XPERT 49
- Веерные диски XPERT SOFT JOB 50
- Веерные диски CLASSIC 51





27 ELA / 28 ELA / SLA / XLA / CLA / XLN / CLN



ВЕЕРНЫЕ ДИСКИ

ПРИМЕНЕНИЕ

Веерный диск предназначен для выполнения шлифовальных работ, снятия грата, зачистки, снятия фасок, очистки, корректировки поверхностей любых металлов.

ПОТРЕБИТЕЛЬСКИЕ ГРУППЫ

- Ремонтные мастерские, слесарные мастерские, кузницы, предприятия кораблестроительной, автомобилестроительной промышленности и отрасли промышленности, производящие промежуточную продукцию
- Предприятия по производству промышленного оборудования и контейнеров, предприятия реакторостроительной промышленности, литейные цеха, предприятия технического обслуживания

Продукт

КОНСТРУКЦИЯ

На несущем диске из стекловолокна слоями (= в виде веера) крепится абразивный материал (гибкий абразив). Такое расположение позволяет при шлифовании постоянно открывать доступ новым, грубым абразивным зернам. Наклонная форма (27) используется преимущественно для шлифования плоских поверхностей. Здесь из практических целей на диске установлен угол шлифования (= угол наклона).

Прямая модель (28) используется как для обработки кромок (для получения кромок изделия), так и для шлифования ровных поверхностей.

Слоистая структура способствует удалению отходящих материалов и тем самым препятствует загрязнению.

- A = нормальный корунд
- ZA = циркониевый корунд

РЫНОЧНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРОДУКТА (модели, размеры)

Модель:	D [мм]	H [мм]	Размеры зерен:	
27ELA	100	16,00	40	Предварительное шлифование
или	115	22,23	60	Промежуточное шлифование
28ELA	125	22,23	80	Промежуточное шлифование
	178	22,23	120	Окончательное шлифование

ТРЕБОВАНИЯ

Веерный диск должен обладать высокой производительностью съёма (= съём при шлифовании) и одновременно обеспечивать хорошее качество поверхности обрабатываемой детали.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Хорошая степень съема
- Высокое качество поверхности
- Подходит для различных материалов
- Инструмент не загрязняется и не засаливается (слоистая структура)
- Равномерный износ шлифовальных ламелей благодаря изнашиваемому стекловолоконному основанию.

Инструкции по применению

- Колебательные движения при шлифовании и разный угол наклона (= угол шлифования) обеспечивают оптимальное изнашивание веерного шлифовального диска.
- Использовать для шлифовальных работ по окончательной обработке поверхности
- Периодические перерывы в работе препятствуют перегреву угловой шлифовальной машины (абразивная пыль, тканевые частицы абразивного инструмента)

МАТЕРИАЛ, СЫРЬЕ, ЗАГОТОВКИ



- Для стали/литья и цветных металлов абразивный материал А



- Для нержавеющей стали/INOX и литых изделий абразивный материал ZA

МАШИНА

Угловая шлифовальная машина



Экология, эргономика, комфорт

- Незначительный вес (благодаря этому просты в эксплуатации)
- Сниженный уровень шума (по сравнению с дисками для черновой обработки до 15 дБ(А))
- Опорный диск из стекловолокна (изнашиваемый, не царапает изделие)
- Типы ZA не содержат Fe, S, Cl ($\leq 0,1\%$)
- Используется без опорного диска

Указания по безопасности

- Максимальная рабочая скорость: $V_s = 80$ м/с
- Запрещено боковое шлифование
Опасность отслаивания ламелей!
- При установке веерных дисков (несущие элементы из стекловолокна) использовать перчатки!
Опасность травмирования! Мелкие частицы могут проникнуть в кожу

Вывод / обобщение

Веерный диск - популярный, универсальный абразивный инструмент, преимущество которого заключается в том, что он позволяет добиваться хорошего качества поверхности обрабатываемого изделия.

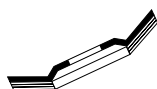
Веерные диски SECUR EXTRA

Безукоризненные поверхности стали, нержавеющей стали (INOX) и цветных металлов при высокой производительности!

Все спецификации из циркониевого корунда (ZA) не содержат железо, серу и хлор ($\leq 0,1\%$) и поэтому лучше всего пригодны для обработки высококачественных сталей.



SECUR EXTRA



27ELA



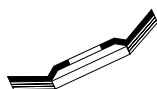
Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	ЕдУп	Примечание
160229	115x22,2	TOP-ZA40-B*		10	Высочайшая производительность съема при шлифовании и в 2 – 3 раза более высокий срок службы, чем у обычных веерных дисков; для обработки обычной и нержавеющей стали (INOX).
160230	115x22,2	TOP-ZA60-B*		10	
160235	115x22,2	TOP-ZA80-B*		10	
160240	125x22,2	TOP-ZA40-B*		10	
160242	125x22,2	TOP-ZA60-B*		10	
160244	125x22,2	TOP-ZA80-B*		10	
160245	178x22,2	TOP-ZA40-B*		10	
160246	178x22,2	TOP-ZA60-B*		10	
160247	178x22,2	TOP-ZA80-B*		10	



* Низкое содержание Fe, S, Cl $\leq 0,1\%$



SECUR EXTRA



27SLA




Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	ЕдУп	Примечание
668633	115x22,2	A120-B		10	Широко используемый профессиональный инструмент для универсальных работ по шлифованию благодаря использованию оксида алюминия и циркониевого корунда.
668630	115x22,2	A40-B		10	
668631	115x22,2	A60-B		10	
668632	115x22,2	A80-B		10	
668634	125x22,2	A40-B		10	
668635	125x22,2	A60-B		10	
668637	125x22,2	A80-B		10	
668638	178x22,2	A40-B		10	
668640	178x22,2	A60-B		10	



- $v_s = 80$ м/с
- ZA = циркониевый корунд
- A = нормальный корунд
- несущий диск из стекловолокна, самоизнашиваемый

- используется без опорного диска
- не царапает обрабатываемое изделие
- малошумный, холодное шлифование
- низкое содержание Fe, S, Cl $\leq 0,1\%$

Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	ЕдУп	Примечание
668660	115x22,2	ZA120-B		10	SECUR EXTRA LONG LIFE – специальный инструмент для универсального использования; благодаря оптимальному числу пластин обеспечивается оптимальный срок службы.  
88916	115x22,2	ZA40-B		10	
88920	115x22,2	ZA60-B		10	
88921	115x22,2	ZA80-B		10	
668668	125x22,2	ZA120-B		10	
88922	125x22,2	ZA40-B		10	
88923	125x22,2	ZA60-B		10	
88924	125x22,2	ZA80-B		10	
668675	178x22,2	ZA120-B		10	
88925	178x22,2	ZA40-B		10	
88926	178x22,2	ZA60-B		10	
88927	178x22,2	ZA80-B		10	

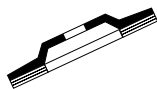
Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	ЕдУп	Примечание
668686	115x22,2	ZA40-B		10	Широко используемый профессиональный инструмент для универсальных работ по шлифованию – благодаря использованию циркониевого корунда. 
668687	115x22,2	ZA60-B		10	
668691	115x22,2	ZA80-B		10	
668692	125x22,2	ZA40-B		10	
668693	125x22,2	ZA60-B		10	
668696	178x22,2	ZA40-B		10	
668697	178x22,2	ZA60-B		10	
668698	178x22,2	ZA80-B		10	

- $v_s = 80$ м/с
- ZA = циркониевый корунд
- A = нормальный корунд
- несущий диск из стекловолокна, самоизнашиваемый

- используется без опорного диска
- не царапает обрабатываемое изделие
- малозумный, холодное шлифование
- низкое содержание Fe, S, Cl $\leq 0,1\%$



SECUR EXTRA



28ELA



Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	ЕдУп	Примечание
160249	115x22,2	TOP-ZA40-B*		10	Высочайшая производительность съема при шлифовании и в 2 – 3 раза более высокий срок службы, чем у обычных веерных дисков; для обработки обычной и нержавеющей стали (INOX). 
160251	115x22,2	TOP-ZA60-B*		10	
160252	115x22,2	TOP-ZA80-B*		10	
160254	125x22,2	TOP-ZA40-B*		10	
160255	125x22,2	TOP-ZA60-B*		10	
160256	125x22,2	TOP-ZA80-B*		10	
160257	178x22,2	TOP-ZA40-B*		10	
160258	178x22,2	TOP-ZA60-B*		10	
160260	178x22,2	TOP-ZA80-B*		10	

* Низкое содержание Fe, S, Cl ≤ 0,1%

- $v_s = 80$ м/с
- ZA = циркониевый корунд
- A = нормальный корунд
- несущий диск из стекловолокна, самоизнашиваемый

- используется без опорного диска
- не царапает обрабатываемое изделие
- малозумный, холодное шлифование
- низкое содержание Fe, S, Cl ≤ 0,1%

Веерные диски XPERT

Данную линию продуктов мы рекомендуем прежде всего, специализированным магазинам. Веерные диски XPERT – это профессиональные инструменты, предназначенные для универсальной обработки обычной и нержавеющей стали (INOX), а также цветных металлов. Они соответствуют требованиям сложных работ по шлифованию любых обрабатываемых поверхностей.



Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	ЕдУп	Примечание
572473	115x22,2	ZA40-B*		10	Профессиональный инструмент для выполнения сложных шлифовальных работ, для шлифовки поверхностней и кромок, а также для подготовки и обработки сварочных швов.
454393	115x22,2	ZA60-B*		10	
455312	115x22,2	ZA80-B*		10	
824385	125x22,2	ZA40-B*		10	
455303	125x22,2	ZA60-B*		10	
458587	125x22,2	ZA80-B*		10	
580650	178x22,2	ZA40-B*		10	
454396	178x22,2	ZA60-B*		10	
455314	178x22,2	ZA80-B*		10	

* Низкое содержание Fe, S, Cl ≤ 0,1%

Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	ЕдУп	Примечание
847917	115x22,2	ZA40-B*		10	Профессиональный инструмент для выполнения сложных задач по шлифовке, для шлифовки поверхностней и кромок, а также для подготовки и обработки сварочных швов.
847924	115x22,2	ZA60-B*		10	
847927	115x22,2	ZA80-B*		10	
847921	125x22,2	ZA40-B*		10	
847925	125x22,2	ZA60-B*		10	
847928	125x22,2	ZA80-B*		10	
847923	178x22,2	ZA40-B*		10	

* Низкое содержание Fe, S, Cl ≤ 0,1%

- $v_s = 80$ м/с
- 27XLA: несущий диск из стекловолокна
- 28XLN: несущий диск из полимера
- ZA = циркониевый корунд
- малозумный, холодное шлифование

- Низкое содержание Fe, S, Cl ≤ 0,1%

Веерные диски XPERT SOFT JOB

50

Веерные диски XPERT SOFT JOB, оптимальное дополнение к веерным дискам, выделяются своей гибкостью, причем благодаря не только широкому спектру их применения, но и безупречному соответствию различным контурам заготовок. Бесшумный, удобный инструмент, изначально предназначенный для выравнивания и конечной обработки.



X-pert



28XLS



Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	ЕдУп	Примечание
246994	115x22,23	ZA120-B*		10	Возможна обработка любых металлов, в том числе цветных, а также полимеров, дерева, лаков и шпаклевки при сниженных оборотах.
246987	115x22,23	ZA40-B*		10	
246988	115x22,23	ZA60-B*		10	
246990	115x22,23	ZA80-B*		10	
247001	125x22,23	ZA120-B*		10	
246995	125x22,23	ZA40-B*		10	
246996	125x22,23	ZA60-B*		10	
246998	125x22,23	ZA80-B*		10	



*Низкое содержание Fe, S, Cl ≤ 0,1%

- $v_s = 80$ м/с
- 28XLS: Несущий диск из стекловолокна, Ø 50 только с резьбовым креплением
- Чрезвычайно малозумные
- ZA = циркониевый корунд

- Возможна обработка любых металлов, в том числе цветных, а также полимеров, дерева, лаков и шпаклевки при сниженных оборотах.
- Низкое содержание Fe, S, Cl ≤ 0,1%

Веерные диски CLASSIC

Универсальные продукты для экономичной работы. Могут использоваться в промышленности и для ремесленных работ, предназначены для обработки любых поверхностей. Благодаря использованию высококачественного полотна с циркониевым корундом возможно универсальное применение.



						
Classic	27CLA					
Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	ЕдУп	Примечание	
273884	115x22,23	ZA40-B		10	Широко используемый инструмент для универсального применения, пригоден для угловых шлифовальных машин всех классов мощности.	
273810	115x22,23	ZA60-B		10		
273871	115x22,23	ZA80-B		10		
273872	125x22,23	ZA40-B		10		
273873	125x22,23	ZA60-B		10		
273874	125x22,23	ZA80-B		10		

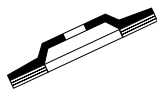
						
Classic	28CLA					
Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	ЕдУп	Примечание	
320318	115x22,23	ZA40-B		10	Широко используемый инструмент для универсального применения, пригоден для угловых шлифовальных машин всех классов мощности.	
320320	115x22,23	ZA60-B		10		
320322	115x22,23	ZA80-B		10		
320319	125x22,23	ZA40-B		10		
320321	125x22,23	ZA60-B		10		
320323	125x22,23	ZA80-B		10		

- $v_s = 80$ м/с
- ZA = циркониевый корунд
- 27CLA и 28CLA: несущий диск из стекловолокна
- малозумные

- Возможна обработка любых металлов, в том числе цветных, а также полимеров, дерева, лаков и шпаклевки при сниженных оборотах.
- Низкое содержание Fe, S, Cl $\leq 0,1\%$



Classic



28CLN



Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	ЕдУп	Примечание
246870	115x22,23	ZA40-B		10	Широко используемый инструмент для универсального применения, пригоден для угловых шлифовальных машин всех классов мощности.
246871	115x22,23	ZA60-B		10	
246872	115x22,23	ZA80-B		10	



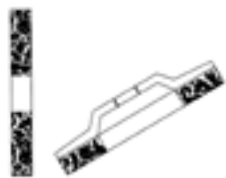
- $v_s = 80$ м/с
- ZA = циркониевый корунд
- 27CLA и 28CLA: несущий диск из стекловолокна
- малозумные

- Возможна обработка любых металлов, в том числе цветных, а также полимеров, дерева, лаков и шпаклевки при сниженных оборотах.
- Низкое содержание Fe, S, Cl $\leq 0,1\%$

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ УГЛОВЫХ ШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН

- SECUR EXTRA Рондель 58
- Диски для грубой зачистки XPERT 59
- Полировальные диски XPERT 60





1 / 27 / GR



СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ ХPERT

ПРИМЕНЕНИЕ

Для удаления ржавчины, лакокрасочных покрытий, антикоррозионной защиты днища кузова, уплотнительных масс, зачистки сварочных швов, снятия окалины и т.п.

ПОТРЕБИТЕЛЬСКИЕ ГРУППЫ

- Авторемонтные мастерские, предприятия по производству металлоконструкций, промышленного оборудования, машин
- Предприятия кораблестроительной промышленности (например, для очистки от водорослей)
- Строительные организации (для очистки щитов опалубки)
- Деревоперерабатывающие предприятия (для удаления лакокрасочных покрытий, политуры)

Продукт

Диски для грубой зачистки состоят из высокопористой сетки из нейлоновых волокон, обогащенной карбидом кремния (в качестве абразивного материала).

- Модель 1GR для шлифования закругленных поверхностей
- Модель 27GR для шлифования плоских поверхностей (торцевое шлифование)
- Сетка из нейлоновых волокон с карбидом кремния на основе из стекловолокна



1GR



27GR

РЫНОЧНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРОДУКТА (модели, размеры)

1GR	D [мм]	T [мм]	H [мм]	27GR	D [мм]	H [мм]
	75	13	8		100	16,00
	100	13	8		115	22,23
	150	13	8		125	22,23
					178	22,23

Зажимная оправка в качестве принадлежности: размер зерна Бесшумны - 36

ТРЕБОВАНИЯ

Диск для грубой зачистки должен легко подгоняться к любой поверхности детали и при продолжительном сроке службы обеспечивать равномерное шлифование.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Диск не засоряется и не засаливается (высокопористая сетка)
- Продолжительный срок службы при одновременной щадящей обработке деталей (эластичный, подгоняется под контур детали)
- Незначительное тепловыделение (не образуется побежалости)
- Высокое качество конечной обработки поверхности

Инструкции по применению

- При пакетировании 1GR (зажимании двух дисков) образуется более широкая обрабатываемая поверхность
- Также подходит для подготовки поверхности при сварке, пайке, анодировании
- Удаление побежалости
- Обработка трудно доступных мест при помощи модели 1GR

МАТЕРИАЛ, СЫРЬЕ, ЗАГОТОВКИ



- Сталь/нержавеющая сталь



- Пластмассы, лаки, краски

Машина



27GR для угловой шлифовальной машины



1GR для прямошлифовальных машин (с зажимной оправкой, принадлежность)

Экология, эргономика, комфорт

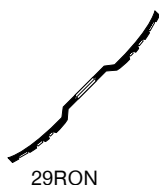
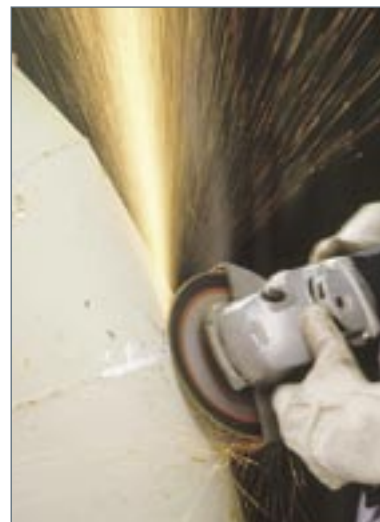
- Низкий уровень шума и удобство в эксплуатации
- Не содержит неустойчивых к коррозии деталей, низкое содержание Fe, S, Cl ($\leq 0,1\%$)
- 27GR используется без опорного диска

Указания по безопасности

- $V_s = 30-40$ м/с (1GR) и $50-65$ м/с (27GR)
- Не превышать максимальное число оборотов (указанное на маркировке, в брошюре и т.п.)
- Использовать 1GR с зажимной оправкой (принадлежность)
- Не дает осколков (как иногда происходит при использовании инструментальных щеток)

Вывод / обобщение

Диски для грубой зачистки обеспечивают щадящую обработку (холодное шлифование, незначительное тепловыделение) поверхности изделия



Рондель

ПРИМЕНЕНИЕ

Черновая обработка металлических поверхностей
(шлифование сварочных швов)

Работы по снятию грата и приданию формы изделиям из различных материалов

ПОТРЕБИТЕЛЬСКИЕ ГРУППЫ

- Предприятия по производству приборов, котлов, металлоконструкций, промышленного оборудования и строительству трубопроводов
- Предприятия по производству и ремонту автомобилей
- Предприятия по обработке синтетических материалов
- Предприятия по обработке строительных и природных камней

Продукт

КОНСТРУКЦИЯ

Рондель – это изогнутый полугибкий шлифовальный диск с запатентованной структурой расположения шипов с рабочей стороны. Хороший отвод стружки между шипами препятствует засаливанию инструмента.

- Связка из синтетической смолы
- Армирование волокнистым материалом
- А = нормальный корунд
- С = карбид кремния



РЫНОЧНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРОДУКТА (модели, размеры)

Модель:	D x H [мм]	Спецификации:	
29RON	Ø 115x22,23	A24-BF и C36-BF	Предварительное шлифование
	a 125x22,23	A36-BF C60-BF	Промежуточное шлифование
	и 178x22,23	A60-BF C180-BF	Окончательное шлифование

ТРЕБОВАНИЯ

Требуется высокая производительность съема при шлифовании даже изогнутых поверхностей.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая общая производительность съёма при шлифовании (благодаря запатентованному способу расположения шишечек)
- Холодное шлифование (на материале не появляется побежалости)
- Возможность обработки различных материалов (нет засаливания)
- Оптимальная пригонка к обрабатываемому изделию
- Минимальная потребность в различных инструментах (диски для черновой обработки, веерные диски и диски из стекловолокна)

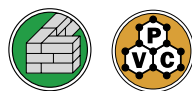
Инструкции по применению

- Для обработки изогнутых поверхностей
- Шлифование сварочных швов
- Снятие фасок (например, на полимерной трубе)
- Также возможно радиальное шлифование (работы по снятию грата и резке абразивным инструментом)
- На предприятиях по производству и ремонту автомобилей (для обработки шпаклевки, полиэфир, нетканых материалов, стеклопластика, синтетических материалов)

МАТЕРИАЛ, СЫРЬЕ, ЗАГОТОВКИ



- Сталь/литье, нержавеющая сталь (INOX)
- Цветные металлы (медь, латунь, бронза, алюминий, титан)



- Горная порода, бетон, природный камень (мрамор)
- Синтетические материалы, композиционные материалы, стекловолокно, шпаклёвка, полиэфир

Машина Одноручная угловая шлифовальная машина: Ø 100,115,125 мм; 500-1400 Вт
 Двуручная угловая шлифовальная машина: d 150,180,230 мм; до 2500 Вт



Экология, эргономика, комфорт

- Низкое содержание Fe, S, Cl ($\leq 0,1\%$)
- Сниженный уровень шума; 7 - 8 дБ(А) по сравнению с дисками для черновой обработки
- Простой монтаж без специальных принадлежностей (опорные диски и конические гайки с фланцем больше не требуются)
- Без приложения чрезмерных усилий
- Минимальное образование абразивной пыли
- Низкий уровень вибраций

Указания по технике безопасности

- Максимальная рабочая скорость: $V_s = 80$ м/с

1 115 мм	макс. об/мин = 13280
125 мм	12220
и 178 мм	8600

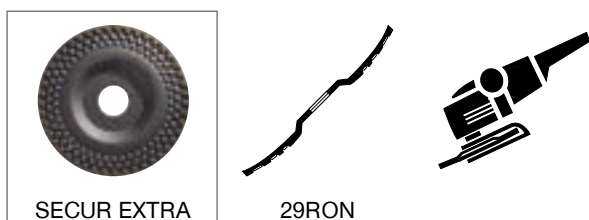
Вывод / Обобщение

Рондель сочетает в себе качества различных абразивных инструментов и благодаря запатентованной структуре шишечек обеспечивает холодное шлифование, низкий уровень шума и спокойный ход (низкий уровень вибраций).

SECUR EXTRA Рондель

58

Откажитесь от использования специальных принадлежностей (опорные диски и конические зажимные гайки)! Полугибкие SECUR EXTRA Rondeller объединяют в себе преимущества различных абразивных инструментов при предельно простом обращении. Уникальная геометрия и совершенно новое расположение структуры шишечек обеспечивают прекрасный отвод стружки, холодное шлифование, щадящее заготовку и обеспечивающее эргономичную работу. Работа при абсолютном отсутствии вибрации и оптимальная адаптация к обрабатываемому изделию при операциях по шлифовке, удалению грата и приданию формы делают возможной безупречную обработку сферически изогнутых поверхностей.



Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	ЕдУп	Примечание
57004	115x22,2	A24-BF*		25	
908225	115x22,2	A36-BF*		25	
908226	115x22,2	A60-BF*		25	
57005	125x22,2	A24-BF*		25	
908227	125x22,2	A36-BF*		25	
908229	125x22,2	A60-BF*		25	
57006	178x22,2	A24-BF*		25	
908230	178x22,2	A36-BF*		25	
908231	178x22,2	A60-BF*		25	
908233	115x22,2	C36-BF		25	
908223	178x22,2	C100-BF		25	
908224	178x22,2	C180-BF		25	
908220	178x22,2	C36-BF		25	
908221	178x22,2	C60-BF		25	

* Низкое содержание Fe, S, Cl ≤ 0,1%

- $v_s = 80$ м/с
- А = нормальный корунд
- С = карбид кремния
- Связка из синтетической смолы
- Армирование волокнистыми материалами

- Простой монтаж без использования специальных принадлежностей
- Запатентованное расположение шишечек
- Холодное шлифование
- Низкий уровень шума и вибрации

- Низкое содержание Fe, S, Cl ≤ 0,1%

Диски для грубой зачистки XPERT

Удаление без усилий ржавчины, краски, лака и антикоррозионной защиты днища кузова. Подготовка поверхностей к сварке, пайке и анодированию. Высокопористые нейлоновые волокна, равномерно насыщенные агрессивным абразивным материалом, справятся с любой задачей. Универсальные диски для грубой зачистки XPERT отличаются отсутствием забивания и засаливания диска, продолжительным сроком службы при равномерном шлифовании, а также незначительным тепловыделением и безшумным шлифованием с минимальной затратой сил. Поставляются для использования в угловой шлифовальной машине (модель 27GR) и прямошлифовальной машине (модель 1 GR).



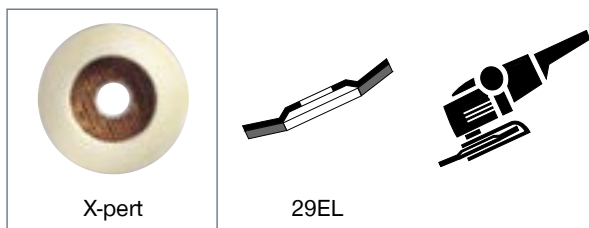
Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	ЕдУп	Примечание
898014	115x22,2	C36-B*		5	 
898017	125x22,2	C36-B*		5	
898018	178x22,2	C36-B*		5	

* Низкое содержание Fe, S, Cl ≤ 0,1%

- Диск не засоряется и не засаливается
- Продолжительный срок службы
- Равномерное шлифование
- Незначительное тепловыделение
- Оптимальная адаптация к поверхности заготовки
- Тихая работа с минимальной затратой сил
- Низкое содержание Fe, S, Cl ≤ 0,1%

Полировальные диски XPERT

Предельно щадящая доработка поверхности «от окончательного шлифования к полированию» теперь возможна и с помощью угловой шлифовальной машины благодаря высокоэластичному абразивному покрытию и применению стабильного основания из стеклопластика. Единственным условием является использование угловой шлифовальной машины с регулируемым числом оборотов (макс. $v_n = 30$ м/с соответствует числу оборотов в 5500 об/мин). Идеально подходит для применения в самолетостроении и автомобилестроении, на предприятиях по изготовлению емкостей. Возможность выбора из двух видов абразивного средства (А = для стали, нержавеющей стали и цветных металлов и С = для лаков, красок, пластиков), а также из трех степеней тонкости (coarse, medium, fine) позволяет удовлетворить любые запросы.



Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	ЕдУп	Примечание
10056	115x9x22,2	A150MEDIUM*		5	Для полировки стали, литья, нержавеющей или кислотостойкой стали, а также всех цветных металлов
10058	115x9x22,2	A240-FINE*		5	
10055	115x9x22,2	A80-COARSE*		5	
10051	115x9x22,2	C150MEDIUM		5	Для полирования полимеров и лаков
10054	115x9x22,2	C240-FINE		5	
8434	115x9x22,2	C80-COARSE		5	

* Низкое содержание Fe, S, Cl ≤ 0,1%

- Диск не засоряется и не засаливается
- Продолжительный срок службы
- Равномерное шлифование
- Незначительное тепловыделение
- Оптимальная адаптация к поверхности заготовки
- Безшумная работа с минимальной затратой сил
- Низкое содержание Fe, S, Cl ≤ 0,1%

ЧАШЕЧНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ ДЛЯ УГЛОВЫХ ШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН

- Чашечные шлифовальные круги SECUR EXTRA
- Чашечные шлифовальные круги XPERT

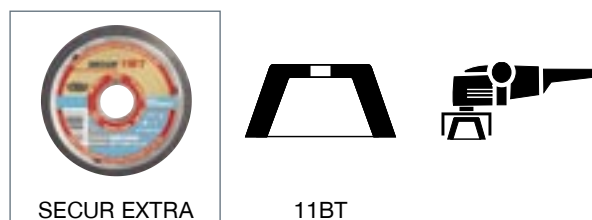
62

64



Чашечные шлифовальные круги SECUR EXTRA

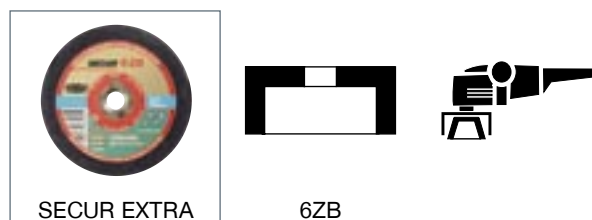
Чашечные шлифовальные диски для угловых шлифовальных машин отличаются высокой производительностью съема и оптимальным сроком службы. Благодаря своим свойствам и ассортименту они пригодны не только для обработки стальных и чугунных поверхностей (прежде всего, для шлифования больших площадей, для тяжелых изделий, для стачивания сварных швов), но и для обработки горной породы и бетона (стачивание неровностей на поверхности декоративного бетона, снятие фасок и предварительное шлифование искусственного камня и плит мозаичного пола, плоское шлифование мрамора, шифера и гранита). Крепление инструмента возможно двумя способами: отверстием H=22,2 и резьбой M14.



SECUR EXTRA

11BT

Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	ЕдУп	Примечание
310183	110/90x55x22,2	A16P4B84		2	
311096	110/90x55x22,2	A36O4B84		2	
351386	130/90x55x22,2	A16P4B84		2	
310997	130/90x55x22,2	A36O4B84		2	
317307	110/90x55x22,2	1C120J4B0		2	
310980	110/90x55x22,2	1C16L4B2		2	
318070	110/90x55x22,2	1C24L4B2		2	
342583	110/90x55x22,2	1C46K4B2		2	
314463	110/90x55x22,2	1C60J4B2		2	

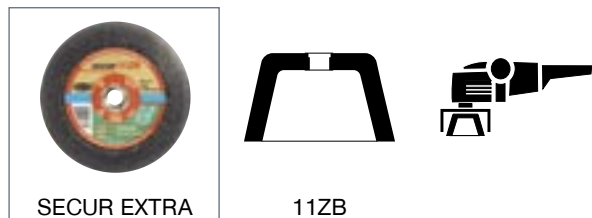


SECUR EXTRA

6ZB

Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	ЕдУп	Примечание
56895	100x45xM14	1C120J4B2		2	
553403	100x45xM14	1C220J4B0		2	
89383	100x45xM14	1C24L4B2		2	
83585	100x45xM14	1C60J4B2		2	

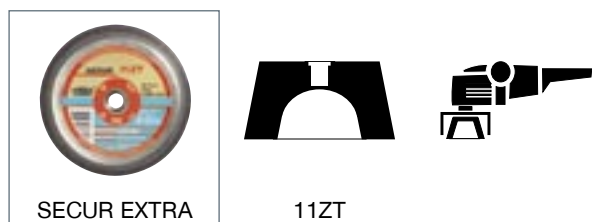
- $v_s = 50$ м/с
- Связка из синтетической смолы
- Пригодны только для угловых шлифовальных машин 178/230мм
- Грубое (зерно 16, 20), среднее (зерно 36, 46, 60) и тонкое шлифование (зерно 120)
- Используйте регулируемый по высоте защитный кожух!



SECUR EXTRA

11ZB

Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	ЕдУп	Примечание
321395	110/90x55xM14	A16P4B84		2	
310184	110/90x55xM14	A36O4B84		2	
377664	130/90x55xM14	A36O4B84		2	
320074	110/90x55xM14	1C120J4B0		2	
310992	110/90x55xM14	1C16L4B2		2	
326214	110/90x55xM14	1C220J4B0		2	
310993	110/90x55xM14	1C24L4B2		2	
321211	110/90x55xM14	1C60J4B2		2	
424846	130/90x55xM14	1C120J4B0		2	
310994	130/90x55xM14	1C16L4B2		2	
336499	130/90x55xM14	1C220J4B0		2	
310995	130/90x55xM14	1C24L4B2		2	
320075	130/90x55xM14	1C60J4B2		2	



SECUR EXTRA

11ZT

Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	ЕдУп	Примечание
241413	102/76x51x5/8"	A16P4B84		2	
23509	127/94x51x5/8"	A20M4B2		2	
23525	152/120x51x5/8"	A16P4B84		2	
275634	152/120x51x5/8"	A20M4B2		2	





- $v_s = 50$ м/с
- Связка из синтетической смолы
- Пригодны только для угловых шлифовальных машин 178/230мм
- Грубое (зерно 16, 20), среднее (зерно 36,

- 46, 60) и тонкое шлифование (зерно 120)
- Используйте регулируемый по высоте защитный кожух!

Чашечные шлифовальные круги XPERT

Профессиональные инструменты с высокой производительностью для шлифования ровных поверхностей и кромок. Они обеспечивают быстрый съем материала, прежде всего в литейных и сталелитейных цехах, а также при обработке горной породы и природного камня.



Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	ЕдУп	Примечание
895678	110/90x55x22,2	A16-B		2	  
895669	110/90x55x22,2	A36-B		2	
895679	110/90x55x22,2	C16-B		2	
895670	110/90x55x22,2	C36-B		2	
895671	110/90x55x22,2	C60-B		2	

Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	ЕдУп	Примечание
895676	110/90x55xM14	C16-B		2	
895677	110/90x55xM14	C60-B		2	

- $v_s = 50$ м/с
- Связка из синтетической смолы
- Пригодны для угловых шлифовальных машин 178/230 мм
- Грубое (зерно 16, 20), среднее (зерно 36,

- 46, 60) и тонкое шлифование (зерно 120)
- Используйте регулируемый по высоте защитный кожух!
- Единица упаковки: 2 штуки

ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ ДЛЯ ПЕРЕНОСНЫХ И СТАЦИОНАРНЫХ МАШИН

- Отрезные круги SECUR EXTRA 66
- Отрезные круги XPERT 68
- Отрезные круги CLASSIC 70

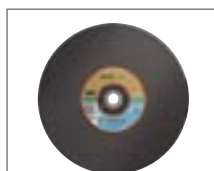


Отрезные круги SECUR EXTRA

Для разнообразных работ по резке на производстве и в быту линия SECUR EXTRA всегда предлагает оптимальные инструменты как для переносных, так и для стационарных машин.

Идет ли речь об обработке стали, нержавеющей стали (INOX), горной породы или рельсов, благодаря простой системе цветового кодирования и рекомендациям по применению можно всегда найти правильный продукт, соответствующий подходящему способу применения и разрезаемому материалу.

Отрезные диски SECUR EXTRA от TYROLIT в любой ситуации гарантируют оптимальную резку и максимальную степень безопасности.



SECUR EXTRA



41FH

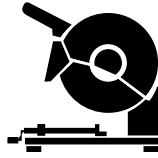
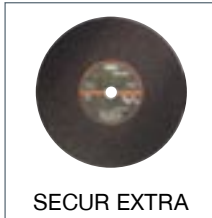






Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	ЕдУп	Примечание
75020	300x3,5x20	A30P5BF71A2		10	Пригодны также для стационарных машин
307876	300x3,5x20	A30Q-BF02A2		10	
141512	300x3,5x22,2	A30Q-BF02A2		10	
83618	300x3,5x22,2	A30Q4BF71A2		10	
366794	300x3,5x30	A30Q-BF02A2		10	
623097	400x4,5x40	MA30Q4BF97M2		10	
665900	300x3,2x22,2	A24Q-BF		10	Оптимальный отрезной диск для разрезания рельсов; пригоден также для стационарных машин
676423	300x3,5x22,2	A24Q-BF100*		10	
671093	350x3,8x22,2	A24Q-BF100*		10	
671108	350x3,8x25,4	A24Q-BF100*		10	
671090	400x4,3x22,2	A24Q-BF100*		10	

*v_s = 100 м/с

- v_s = 80 м/с (стандарт)
- Связка из синтетической смолы
- Армирование волокнистыми материалами
- Переходные кольца можно заказать бесплатно, набор: 25,4/22,2 и 25,4/20,0

- 41F с Ø < 400 мм: для малых стационарных машин (< 5 кВт)
- 41FH: для переносных и мощных стационарных машин (С 5 кВт)



Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	ЕдУп	Примечание	
643371	300x3,5x25,4	A30N-BF02M		10		
408229	350x3,5x25,4	A30N-BF02M		10		
633286	350x4x25,4	A30N-BF02M		10		
639076	400x4x25,4	A30N-BF02M		10		
396678	400x4x40	A30N-BF02M		10		
272921	600x7x60	A24PBF02M2100*		10		
272930	600x7,5x76,2	A24PBF02M2100*		10		
559743	300x2,5x25,4	A46N4BF68M		10	Высокопроизводительные отрезные круги для стали и нержавеющей или кислотостойкой стали (INOX)	
519232	350x2,5x25,4	A46N4BF68M		10		
551616	400x3x25,4	A46N4BF68M		10		
66493	400x4x40	A24O-BFXM		10		
66491	350x3,5x25,4	A24O-BFXM		10		
66490	300x3x25,4	A24O-BFXM		10		
1649	350x4x25,4	C20O4BF33M		10		
28692	400x4x30	C20O4BF33M		10		
140022	300x3,5x30	A30Q-BF02M		10	Универсальный тип	
151301	300x3,5x32	A30Q-BF02M		10		
309469	350x3,5x25,4	A24P-BF02M		10		
196324	400x4x32	A30Q-BF02M		10		
272894	400x4x40	A24P-BF02M		10		
136777	400x4x40	A30Q-BF02M		10		
835590	500x5x40	A301P3BF97M100*		10		
514338	500x5,5x40	A24O4BF71M100*		10		
636121	500x5,5x40	MA24P4BF97M100*		10		
422374	500x5,5x40	A24N5BF59M2		10		
						

* $v_s = 100$ м/с

- $v_s = 80$ м/с (стандарт)
- Связка из синтетической смолы
- Армирование волокнистыми материалами
- Переходные кольца можно заказать бесплатно, набор: 25,4/22,2 и 25,4/20,0

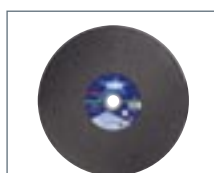
- 41F с $\varnothing < 400$ мм: для малых стационарных машин (< 5 кВт)
- 41FH: для переносных и мощных стационарных машин (С 5 кВт)

Отрезные круги XPERT

68

Профессиональные инструменты линии XPERT отличаются прекрасными режущими характеристиками; стационарное применение и применение на ручных машинах управлением, а также разрезание рельсов, разрезание стали или горной породы – производительность и стабильность всегда имеют для фирмы TYROLIT первостепенное значение.

Новые, улучшенные спецификации линии XPERT позволяют быстро разрезать заготовки большого поперечного сечения, цельный материал и профили.



X-pert



41XН







	Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	ЕдУп	Примечание	
NEW	384753	300x3,5x20	A30-BF		10	Пригодны также для стационарных машин	
NEW	384754	300x3,5x22,2	A30-BF		10		
NEW	384755	300x3,5x25,4	A30-BF		10		
NEW	384756	350x4x20	A30-BF100*		10		
NEW	384757	350x4x22,2	A30-BF100*		10		
NEW	384758	350x4x25,4	A30-BF100*		10		
NEW	386002	400x4,5x20	A30-BF100*		10		
NEW	384759	300x3,5x20	C30-BF		10	Пригодны также для стационарных машин	
NEW	384760	300x3,5x22,2	C30-BF		10		
NEW	384761	300x3,5x25,4	C30-BF		10		
NEW	384762	350x4x20	C30-BF100*		10		
NEW	384763	350x4x22,2	C30-BF100*		10		
NEW	384764	350x4x25,4	C30-BF100*		10		
NEW	386001	400x4,5x20	C30-BF100*		10		
	75937	300x3,5x20	A30-BFRAIL		10	Диск для разрезания рельсов с оптимальным соотношением цена / качество	
	75938	300x3,5x22,2	A30-BFRAIL		10		
	75939	300x3,5x25,4	A30-BFRAIL		10		
	75934	350x4x20	A30-BFRAIL100*		10		
	75935	350x4x22,2	A30-BFRAIL100*		10		
	75936	350x4x25,4	A30-BFRAIL100*		10		

* $v_s = 100$ м/с

- $v_s = 80$ м/с
- Связка из синтетической смолы
- Армирование волокнистыми материалами
- Переходные кольца можно заказать бесплатно (набор: 25,4/22,2 и 25,4/20,0)

- 41X с $\varnothing < 400$ мм: для малых стационарных машин (< 5 кВт)
- 41XН: для переносных и мощных стационарных машин (и 5 кВт)

						
	X-pert	41X				
	Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	ЕдУп	Примечание
NEW	390531	300x2,5x25,4	A46-BF		10	
NEW	390532	350x2,8x25,4	A46-BF		10	

- $v_s = 80$ м/с
- Связка из синтетической смолы
- Армирование волокнистыми материалами
- Переходные кольца можно заказать бесплатно (набор: 25,4/22,2 и 25,4/20,0)

- 41X с $\varnothing < 400$ мм: для малых стационарных машин (< 5 кВт)
- 41XH: для переносных и мощных стационарных машин (и 5 кВт)

Отрезные круги CLASSIC

70

Универсальные отрезные круги для резки цельных материалов и профилей, для стали или горной породы, высокая производительность резки при хорошем сроке службы отличает серию CLASSIC, предназначенную как для переносных, так и для стационарных машин.



Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	ЕдУп	Примечание
223035	300x3,5x20	A30-BF		10	Пригодны также для стационарных машин
223037	300x3,5x22,23	A30-BF		10	
223039	300x3,5x25,4	A30-BF		10	
223040	300x3,5x32	A30-BF		10	
223042	350x4x20	A30-BF100*		10	
223043	350x4x22,23	A30-BF100*		10	
222045	350x4x25,4	A30-BF100*		10	
223129	300x3,5x20	C30-BF		10	Пригодны также для стационарных машин
223131	300x3,5x22,23	C30-BF		10	
223132	300x3,5x25,4	C30-BF		10	
223133	300x3,5x32	C30-BF		10	
223134	350x4x20	C30-BF100*		10	
223135	350x4x22,23	C30-BF100*		10	
223136	350x4x25,4	C30-BF100*		10	

* $v_s = 100$ м/с

Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	ЕдУп	Примечание
223032	300x2,5x25,4	A46-BF		10	
223033	350x2,8x25,4	A46-BF		10	

- $v_s = 80$ м/с
- Связка из синтетической смолы
- Армирование волокнистыми материалами
- Переходные кольца можно заказать бесплатно (набор: 25,4/22,2 и 25,4/20,0)

- 41C с $\varnothing < 400$ мм: для малых стационарных машин (< 5 кВт)
- 41CH: для переносных и мощных стационарных машин (и 5 кВт)